

## statischer Mischer



Dieser statische Mischer wurde in Zusammenarbeit mit **JUREC Jürgen Reinemuth Consulting** entwickelt und hergestellt. Im Vergleich zu konventionellen statischen Mixern weist er die Besonderheit auf, dass die Mischelemente innen hohl sind und so temperiert werden können.

Bei Design und Produktion wurde insbesondere darauf Wert gelegt, dass Strömungswiderstände reduziert werden. Ein 3D-Druck in hoher Auflösung kommt dem besonders entgegen, da dadurch die Rauheit stark reduziert wird. Dies ist insbesondere in Bereichen wichtig, in denen nur schwer oder gar nicht nachgearbeitet werden kann.

## Teile aus reinem Kupfer (99,9%)



Neu ist die Möglichkeit Werkstücke aus Kupfer mittels Selective Laser Melting zu verarbeiten. Dies ermöglicht neue Anwendungsfelder z.B. beim Spritzguss von Kunststoffteilen.

Überall wo es auf den schnellen Wärmetransport oder eine hohe elektrische Leitfähigkeit ankommt, kann der altbekannte Werkstoff nun für neue, innovative Lösungen genutzt werden.

## Platten-Wärmetauscher



Im Auftrag der **Fa. JUREC Juergen Reinemuth Consulting** wurde dieses Anschauungsmodell eines Platten-Wärmetauschers hergestellt. Durch die Verwendung besonders dünnwandiger Lamellen (Wandabstand innen 0,5mm) wird eine besonders große Oberfläche und damit Leistung erreicht. Da eine Nacharbeit in den Kühllamellen nicht möglich ist, kommt der vergleichsweise hohen Oberflächenqualität des verwendeten SLM-Verfahrens eine besondere Bedeutung zu. Denn dies reduziert den Reibungswiderstand.

## Mischer Elemente



Die hier gezeigten Mischer Elemente sind steckbar. Dies erleichtert die Montage. Sie sind dünnwandig (Wandstärke